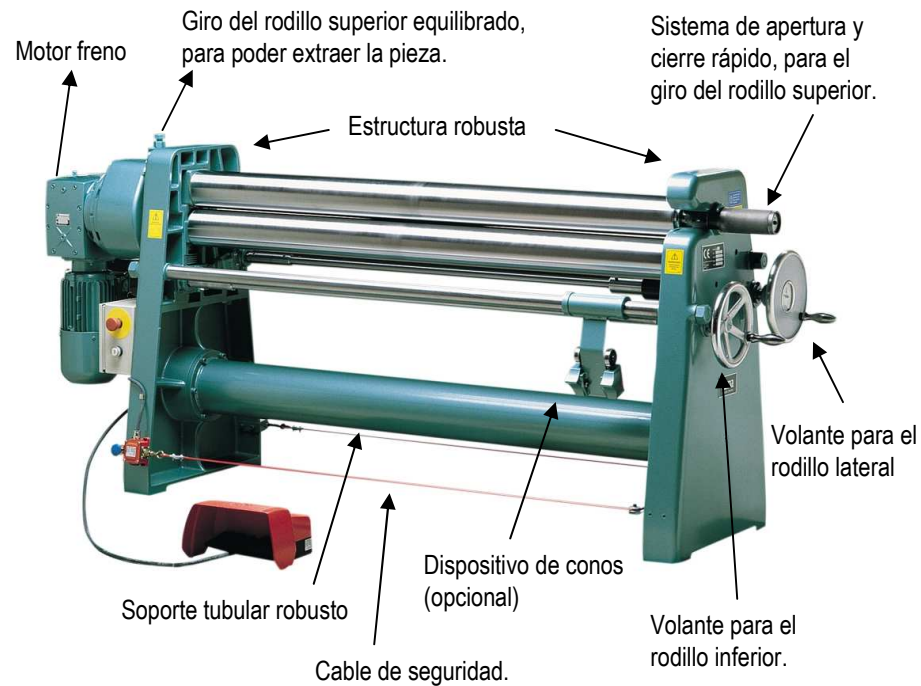


CILINDRO CURVADOR PARA CHAPAS DE PEQUEÑO ESPESOR



Máquina moderna, con precurvado inicial, capaz de realizar cilindros completos o parciales. Máquina de fácil manejo. Realiza, eficazmente, trabajos de curvado con gran calidad. Los tres rodillos giran sobre rodamientos de rodillos anti-fricción. El rodillo superior e inferior están motorizados mediante reductora (sumergida en aceite) y motor con freno. Velocidad única de curvado, opcionalmente es posible velocidad variable. El rodillo superior se encuentra bloqueado en su posición de trabajo, durante el curvado. Para poder extraer el cilindro curvado completamente, el rodillo superior gira lateralmente y de forma equilibrada. Los rodillos inferior y lateral se ajustan mediante volante situados en el lateral de la máquina. Mediante una transmisión, ambos extremos suben y bajan al mismo tiempo, manteniéndose el paralelismo. Con el equipamiento estándar, la máquina está lista para trabajar.



EQUIPAMIENTO ESTANDAR

Rodillos sobre rodamientos de rodillos anti-fricción.
Giro lateral del rodillo superior, para extraer la pieza curvada.
Motor freno.
interruptor de avance / retroceso accionado con el pie.
Maniobra eléctrica de bajo voltaje.
Cable de seguridad a ambos lados.
Escala de posición para el rodillo lateral.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Dispositivo de conos, incluye inclinación rodillo lateral con indicador.
Motorización rodillo lateral.
Motorización rodillo inferior.
Indicador digital de posición en uno o ambos extremos del rodillo lateral.
Velocidad variable de curvado.
Rodillos endurecidos o recubiertos de material elástico.
Canales en rodillos para curvado de varillas redondas.
Controles CNC



Canales en rodillo para curvado de varillas redondas (opcional)



Indicadores digitales de posición del rodillo lateral (opcional)



Rodillo superior en posición para extracción de la virola. (volante con indicador de posición, opcional).



Máquina equipada con dispositivo de conos (opcional)

