

SIRIO 370 AF-E

AUTOMATIQUE - AUTOMATICA

PREMIUMline

FR - Tronçonneuse automatique à descente verticale de la fraise, à grande vitesse et précision de coupe, prévue pour la coupe des pleins et profils en aciers même à haute résistance. Tête pivotante de 0° à 45° droite (dans le cycle semi automatique) et de 0° à 60° gauche.

Le modèle avec inverter (ESC) élargit la gamme de matériels que peuvent être coupés (de l'acier inoxydable aux métaux légers, laiton et cuivre). Fonctionnement électropneumatique avec contrôle hydraulique de la vitesse de descente de la tête. (01.) Etau pneumatique réglable glissant transversalement sur le plan de travail avec blocage et approche rapides. Dispositif anti bavure réglable, étai verticale pneumatique. Engrainages en bain d'huile avec couronne en bronze de grande diamètre et transmission primaire avec poulies et courroie dentée. Arbre apporte-lame de diam. 40 mm. Cycle de travail: on impose la longueur et la quantité des coupes, on met en marche et la machine assure la mise en place et la coupe de la pièce jusqu'à la fin du programme. (02.) Programmation du panneau de commande de toutes les fonctions opérationnelles de la machine, et compris le positionnement de la tête pour approche rapide, début et fin coupe, durée lame, vitesse de rotation, total coupes, temps de cycle, absorption moteur, autodiagnostic pour anomalies. Rouleau supérieur monté sur l'avance-barre pour déplacement et coupe de plusieurs barres sur le même plan. Interrupteur général cadenassable, arrêts d'urgence, interrupteur magnétothermique protège-moteur. Socle avec tiroir de récupération des copeaux et réservoir extractible, électropompe pour la lubro-réfrigération; (04.) brosse de nettoyage lame et pistolet de lavage.

ES - Tronzadora de disco automática-semiautomática electrónica con descenso vertical, para cortes de material de elevada resistencia.

El modelo con variador de la velocidad ESC amplía el campo de uso desde los aceros inoxidable hasta las aleaciones ligeras, latón, cobre. (01.) Funcionamiento neumático con control hidráulico del avance del cabezal. Cabeza giratoria entre 45° a la derecha y 60° a la izquierda, se desplaza sobre guías ajustables de cola de milano. Reducción final en baño de aceite con corona de bronce de gran diámetro y transmisión primaria con poleas y cinta dentada. Ciclo de trabajo: tras la programación de la longitud y la cantidad de cortes, poniendo en marcha la máquina se efectúan el registro y el corte de la barra hasta completar el programa. Mando a baja tensión (24 V), botón de emergencia; interruptor general con bloqueo con bobina de tensión mínima; (02.) programación desde el cuadro de mandos, montado sobre un brazo articulado, de las funciones operativas de la máquina, incluida la colocación del disco para: acercamiento rápido, inicio y finalización del corte; visualización de las condiciones operativas y de: duración de la hoja, velocidad de rotación en m/1', cortes totales, tiempo del ciclo, absorción del motor con LED. Autodiagnóstico con menú de búsqueda averías; circuito de inversión del sentido de rotación para el desatasco de la sierra; colocador manual de las longitudes de corte con lectura digital y nonio decimal; mordaza del alimentador montada sobre chapa flotante con ajuste presión de cierre, desplazamiento con manguitos de esferas sobre guías cromadas y templadas; columna monobloque, con cajón para recoger las virutas y depósito extraíbles; mordaza neumática sobre guías ajustables, con ajuste presión de cierre, se puede deslizar, transversalmente sobre el plano de trabajo con colocación y bloqueo rápidos, dispositivo antirrebaba ajustable; mordaza vertical neumática; electrobomba para refrigeración lubricada y pistola de lavado; (04.) cepillo limpiahoja.



01.



02.



03.



OPTIONAL



04.



(05.) Avance barre avec ouverture de 200 mm, course individuelle de max. 520 mm, course min. de 4 mm, (chute perdue 170 mm), compteur par clavier du nombre de pièces (1- 9999) et des courses de l'avance-barre.

(05.) Alimentador con abertura 200 mm, carrera individual máxima 520 mm, carrera mínima 4 mm (recorte mínimo 170 mm); preselección desde el teclado del número de las piezas (1- 9999) y de las carreras del alimentador.



Circuit de inversion du sens de rotation pour le déblocage de la lame.

Circuito de inversión del sentido de rotación para el desatasco de la hoja.



FICHE TECHNIQUE - FICHA TECNICA					
□ 0°	120	100	180X100	3~	1 0 2
▤ 45°	120	100	130X100	3~	1
▥ 60°	110	90	90X100		
▧ 45°	105	100	130X100		
1.5/2.2	15/30	D 370	710		B 1900 L 1450 H 2100 h 925
3	15÷70	d 40			

05.